

Dedusting of cement mills

Indonesia's Gresik group covers approximately 80 % of the local cement market. The cement mill producer Loesche received the order for the supply of four cement mills for the new cement-grinding plants Tuban and Tonasa. Loesche relies for the dust removal of the mill on Intensiv-Filter and their modern bag filter installations. Loesche placed an order with Intensiv-Filter including a total of four process bag filters of the type "ProJet mega®" as well as small filters and accessories. The process bag filters are designed for a volume flow of 690 000 m³/h and a raw gas temperature of 90–120 °C. Filter bags with a length of 8 m come into use and a filter area of about 11 000 m². The cleaning of the "ProJet mega®" is made in the offline mode.

www.intensiv-filter.com

Podilsky cement plant expansion

ABB Switzerland Ltd has received an order from international building materials group CRH to deliver electrical and automation equipment for Podilsky Cement's new production line no. 7. Once the project is completed, the new cement production line will have a daily output of 7500 t. The Podilsky Cement factory, located in Kamyans-Podilsky/Ukraine, approximately 500 km southwest of Kiev, was constructed in the 1970s and is one of the biggest cement plants in the Ukraine. The expansion project will help the plant reduce the emissions from fossil fuel combustion by changing the technology of cement production from a wet production process to a state-of-the-art dry production process. ABB will supply electrical and automation equipment including intelligent motor control centers MNSiS, instrumentation and System 800xA for complete plant control. Also included is the Knowledge Manager from the cpmPlus suite of solutions for more efficient production management. ABB will also supply site services and customer training. With this order, ABB was able to build on existing working relationships with the customer and end user. In 2007, ABB delivered and installed the automation system for the Podilsky Cement coal conversion project.

www.abb.com

Entstaubung von Zementmühlen

Die indonesische Gresik Gruppe deckt ca. 80 % des lokalen Zementmarktes ab. Für neue Zementmahlanlagen in den Werken Tuban und Tonasa erhielt der Zementmühlenhersteller Loesche den Auftrag für die Lieferung von vier Zementmühlen. Bei der Entstaubung der Mühlen vertraut Loesche auf Intensiv-Filter und dessen moderne Schlauchfilteranlagen. Der von Loesche an Intensiv-Filter erteilte Auftrag umfasst insgesamt vier Prozessfilter des Typs ProJet mega® sowie Nebentstauber und Zubehör. Die Prozessfilter sind für einen Rohgasvolumenstrom von 690 000 m³/h und eine Rohgastemperatur von 90–120 °C ausgelegt. Es kommen Filterschläuche mit einer Länge von 8 m zum Einsatz und die Filterfläche beträgt rund 11 000 m². Die Abreinigung des ProJet mega® erfolgt im offline-Betrieb.

Erweiterung von Podilsky Cement

ABB Switzerland Ltd hat einen Auftrag von dem internationalen Baustoffkonzern CRH erhalten. Er beinhaltet die Lieferung von elektrischen und Automatisierungsausrüstungen für die neue Produktionslinie Nr. 7 von Podilsky Cement. Nach ihrer Fertigstellung wird die neue Zementproduktionslinie eine Tagesleistung von 7500 t haben. Das Zementwerk Podilsky in Kamjanets-Podilsky/Ukraine, ca. 500 km südwestlich von Kiev gelegen, wurde in den 70er Jahren des vergangenen Jahrhunderts errichtet und ist eine der größten Zementanlagen in der Ukraine. Das Erweiterungsprojekt wird dazu beitragen, die Emissionen des Werks aus der Verbrennung von fossilen Brennstoffen zu reduzieren, indem man die Technologie der Zementherstellung vom Nassverfahren auf das Trockenverfahren nach dem neuesten Stand der Technik umstellt. ABB wird die Ausrüstungen für die Elektrotechnik und Automatisierung einschließlich intelligenter Motorenschaltschränke vom Typ MNSiS, die Ausrüstung mit Instrumenten sowie das System 800xA für die komplette Anlagensteuerung liefern. Für ein wirksames Produktionsmanagement ist der Knowledge Manager aus dem Lösungspaket cpmPlus im Lieferumfang enthalten. ABB wird weiterhin Leistungen auf der Baustelle erbringen und die Kundenausbildung übernehmen. Bei diesem Auftrag konnte ABB auf den vorhandenen Arbeitsbeziehungen zwischen Kunden und Endnutzer aufbauen. Im Jahr 2007 lieferte und installierte ABB die Automatisierungsanlage für das Projekt Kohleveredlung von Podilsky Cement.

Product news

Optimum lubricant supply

GREASE MAX® (Fig.) is a cost-efficient fully automatic, robust and reliable lubricator suitable for a wide variety of applications. It ensures adequate supply for any number of points requiring regular lubrication over a given period of time, doing away with the need for time consuming checks and re-lubrication visits. It functions by means of a chemical reaction that is started by screwing the starter cap into the body. External means of energy are not needed.



GREASE MAX®

Optimale Schmierstoffversorgung

GREASE MAX® (Bild) ist ein preiswerter und dennoch leistungsstarker Schmierstoffgeber, der die unterschiedlichsten Schmierstellen über einen festen Zeitraum selbständig und zuverlässig mit Schmierstoff versorgt. Zeitaufwendiges Kontrollieren und Nachschmieren ist nicht mehr erforderlich. Der Antrieb des Schmierstoffgebers erfolgt durch eine chemische Reaktion, die durch Eindrehen der Aktivierungsschraube in Gang gesetzt wird. Eine externe Energieversorgung entfällt.

Klaus-Peter SOHM – Schmierstofftechnik e.K.
Am Güterbahnhof 2 · D-77652 OFFENBURG
GERMANY/DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 781 720 84 · Fax: +49 (0) 781 712 25

www.greasemax.com