

**IBR, Inc., USA**

**Filterprüfung**

IBR ist ein unabhängiges Labor zur Filterprüfung sowohl für Flüssigkeits- als auch für Luftfilter. Außerdem werden Partikelgrößen und -anzahlen gemessen in Prozessflüssigkeiten sowie an Produkten, Ausrüstungsgegenständen oder Bekleidung aus Reinräumen.

[www.ibr-usa.com](http://www.ibr-usa.com)

**I.F.T.S. - Institute of Filtration & Techniques of Separation, Frankreich**

**Filterprüfung**

Das IFTS begutachtet das Funktionieren und die Eigenschaften aller Flüssigkeitsfilter. Die Verfahren des IFTS und dessen Anlagen sind ISO 17025 zertifiziert. Es werden Filter oder Filtermedien gemessen, geprüft, zertifiziert und verglichen, die die Kunden (weltweit tätige Filterhersteller und Endverbraucher) herstellen und/oder benutzen.

[www.ifts-sls.com](http://www.ifts-sls.com)

**Intensiv-Filter GmbH & Co. KG, Deutschland**

**Filteranlagen zur Gasreinigung**

Intensiv-Filter bietet von der Planung über Engineering und eigene Fertigung bis zu Installation, Inbetriebnahme und Service ein komplettes Programm für Filter- und Entstaubungsanlagen. Das Produktprogramm umfasst Prozess-Schlauchfilteranlagen bis 2 Mio. m<sup>3</sup>/h, Nebenenstauber, Rundfilter, CIP-Filter, Zyklone, Kühler und Ventilatoren.

Zur Intensiv-Filter Unternehmensgruppe gehören neben der Intensiv-Filter GmbH & Co. KG auch die Firmen InfaStaub GmbH und Solidux GmbH & Co KG. InfaStaub und Solidux ergänzen die Produktpalette um die Bereiche seriengefertigte Kleinfilter und Staubabscheider sowie Schallschutz.

[www.intensiv-filter.com](http://www.intensiv-filter.com)

**INTERMAS Technologies - NORTENE Technologies, Spanien/Frankreich**

**Kunststoffnetze**

Die Polymernetze dieser Unternehmen werden in der Filterindustrie eingesetzt als Spacer, beispielsweise in Umkehrosmosemodulen, mechanische Verstärkung oder Stützschichten.

[www.intermas.com](http://www.intermas.com)

**IREMA -FILTER GmbH, Deutschland**

**Filtermedien**

Das Unternehmen stellt mittels eines zum Patent angemeldeten Schmelzblasverfahrens Nanofasermaterialien her, bei denen die Nanofasern nicht auf ein Vliesstoffmedium aufgebracht, sondern in die dreidimensionale Faserstruktur integriert werden. Die erreichbare Filterfeinheit liegt je nach der Verteilung grober und feiner Fasern zwischen F5 und H11. Die Medien werden an selbst entwickelten Plissiermaschinen gefaltet und mit Abstandhaltern versehen.

[www.irema.de](http://www.irema.de)

**JCEM GmbH, Schweiz**

**Filterproduktionsmaschinen**

JCEM liefert digital CNC gesteuerte Faltmaschinen für Filtermedien und die entsprechende Peripherie wie Abroll-einheiten, Schneid- oder Schweißsysteme, so dass bei Bedarf eine komplette Produktionslinie für plissierte Filtermedien bereit gestellt wird.

[www.jcem.ch](http://www.jcem.ch)

**Jentschmann AG, Schweiz**

**Schneid- und Schweißmaschinen**

Für die Herstellung von Filtern werden Ultraschallmaschinen mit Rollsonotroden geliefert. Ultraschall wird zum Zuschneiden und Kantensiegeln verschiedenster Filtermaterialien sowie zum Schweißen eingesetzt.

[www.jentschmann.ch](http://www.jentschmann.ch)

**J. Rettenmaier & Söhne GmbH + Co. KG**

**Filterhilfsmittel**

Als Rohstoff für die Filterhilfsmittel wird reine Cellulose verwendet. Sie kommen zum Einsatz bei der Anschwemmfiltration in der Getränke-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie sowie zur Reinigung von Kühlschmierstoffen. Außerdem werden Additive und Presshilfsmittel zur Kuchenentwässerung sowie funktionale Faserstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen angeboten.

[www.jrs.de](http://www.jrs.de)

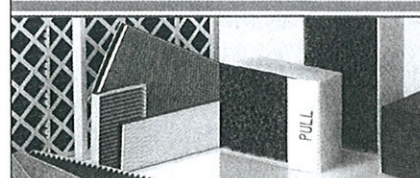
**Kerafol GmbH, Deutschland**

**Keramikmembranen**

Die keramischen Filterscheiben für die Rotationsfiltration sind neuerdings mit einer um 50 % erhöhten Filterfläche erhältlich. Dadurch steigert sich die

**helsatech®**

*Saubere Ansichten.  
Saubere Sache!*



- helsatech, Know-How-Führer in der Luftreinigung, entwickelt und produziert sorptive Schutz- und Komfort-Systeme für Mensch, Umwelt und Industrie
- Entwicklung und Herstellung von adsorptiven und chemisorptiven Adsorptionsmedien und -Filtern für verschiedenste Anwendungsbereiche, z.B. Mikroelektronik, Personenschutz, Müllentsorgung, Medizin, Reinraumtechnik, Luft- und Klimatechnik, Haushaltsanwendungen.
- Meist steht die Reduzierung von Gerüchen oder gasförmigen Schadstoffen, die Herstellungsprozesse stören können im Fokus der Entwicklung.
- Auf dem World Filtration Congress werden Filtermaterialien vorgestellt, die sehr spezifisch auf gasförmige Verunreinigungen ausgelegt sind (z.B. Ionentauscher-Medien, reversibel adsorbierbare keramische Sorbentien).
- helsatech entwickelt und beherrscht Verfahren zur Beschichtung insbesondere von textilen Oberflächen und Schaumstrukturen mit Adsorbentien und katalytisch wirksamen Substanzen.

**Besuchen Sie uns auf der FILTECH 2009 in Wiesbaden Halle 1, Stand C1**

helsatech® GmbH  
Bayreuther Straße 3-11  
D-95482 Gefrees  
Telefon: +49 / 9254 / 80-420  
Fax: +49 / 9254 / 80-402  
Internet: [www.helsatech.de](http://www.helsatech.de)  
e-Mail: [info@de.helsa.com](mailto:info@de.helsa.com)